

Qsil 216

Silicone d'Enrobage bi-composants transparent

Introduction

Le **Qsil 216** est un élastomère de silicone bi-composants spécialement formulé pour les applications d'enrobage de systèmes électroniques.

Il offre une bonne protection contre l'humidité et les impacts et peut être utilisé pour des applications où **une excellente tenue au feu est requise**.

Le matériau réticulé est un silicone souple ayant une bonne élasticité ce qui permet d'effectuer des réparations.

Les 2 composants sont des produits à basse viscosité qui doivent être mélangés suivant un rapport **10 : 1**.

Principaux Avantages

- **Optiquement Clair sans jaunissement aux UV**
- **Rapport de mélange 10 : 1**
- **Basse viscosité**
- **Produit sans solvant**

Dépose et Réticulation

Dépose

IMPORTANT : Le **Qsil 216** contient un catalyseur au platine ce qui nécessite une attention particulière lors de son utilisation avec un système de dépose automatique. En effet, avant toute utilisation il est recommandé de s'assurer qu'aucun composé hydride contenu par exemple dans les caoutchoucs est présent ; ce qui pourrait affecter la réticulation du produit. Si un doute subsiste, il est recommandé d'effectuer une purge du système à l'aide d'un solvant ou une huile silicone.

Mélanger les 2 composants en rapport 10 : 1 dans un conteneur en plastique ou en métal de volume approximativement 3 fois le volume de **Qsil 216** à mélanger. Mélanger jusqu'à obtenir une couleur uniforme ceci afin de s'assurer de la bonne homogénéité du produit.

Dégazer le mélange par intermittence sous une cloche à vide à 30-50 mbar pendant 5 à 10 minutes. Une grande cloche évitera pendant cette opération une surverse du produit hors du conteneur. Pour une utilisation d'un mélangeur automatique équipé d'un mélangeur statique, les 2 composants doivent être dégazés avant d'être mis en œuvre. Couler le mélange soit par gravité soit par aspiration sous vide.

Réticulation

La table suivante donne un guide des cycles de réticulation du **Qsil 216**. Il est recommandé de mélanger les 2 composants à une température comprise entre 15 and 25°C pour avoir le temps d'effectuer les phases de dégazage et mise en œuvre. Le temps d'utilisation peut être allongé à quelques heures en mettre au frais les composants avant mélange.

Température, °C	Temps de réticulation
25	20 h
100	60 mn

Hygiène et Sécurité - La fiche hygiène et sécurité de ce produit en français est disponible sur demande

Flammabilité : Non Approuvé UL94 V-0

The information and recommendations in this publication are to the best of our knowledge reliable. However nothing herein is to be construed as a warranty or representation. Users should make their own tests to determine the applicability of such information or the suitability of any products for their own particular purposes. Statements concerning the use of the products described herein are not to be construed as recommending the infringement of any patent and no liability for infringement arising out of any such use is to be assumed.

ACC Silicones Ltd, Amber House,
Showground Road, Bridgwater, Somerset, UK
Tel. +44(0)1278 411400 Fax. +44(0)1278 411444

Inhibition lors de la Réticulation

Une attention particulière doit être apportée lors de la préparation des élastomères de silicone de type polyaddition. Tout outillage (spatule, poche, mélangeur,...) contenant des composés nitrogène, soufre, phosphore, arsenic, catalyseurs organo-étain et aminés et stabilisateurs PVC. Une inhibition peut également apparaître lorsque le silicone est en contact avec certains matériaux réticulés comme des caoutchoucs vulcanisés au soufre, des élastomères polycondensation, ou encore les oignons et l'ail.

Propriétés

Produit non réticulé

Propriétés	Valeurs typiques
Couleur composant A :	transparent
Couleur composant B :	transparent
Apparence :	liquide clair
Viscosité composé A :	5000 mPa.s ⁻¹
Viscosité composé B :	1000 mPa.s ⁻¹
Viscosité Mélange :	4500 mPa.s ⁻¹
Temps d'utilisation :	240 minutes

*

* mesuré à 23°C ± 2°C et une humidité relative de 65%

Elastomère réticulé

(après 7 jours de réticulation à 23°C ± 2°C et une humidité relative de 65%)

Couleur		transparent
Contrainte à la rupture	BS903 Part A2	4.80 MPa
Elongation à la rupture :	BS903 Part A2	100 %
Dureté	ASTM D 2240-95	40 Shore A
Gravité Spécifique	BS 903 Part A1	1.02
Conductivité thermique		0.18 W/m ² K
Coefficient d'Expansion Thermique (CTE)	Volumique	825 ppm / °C
	Linéaire	275 ppm / °C
Températures d'utilisation :		[-60 °C ; 204 °C]

Propriétés électriques

Résistivité Volumique	ASTM D-257	17.10 ^{E15} Ω.cm
Contrainte Diélectrique	ASTM D-149	19.7 kV/mm
Contrainte diélectrique à 1kHz	ASTM D-150	2.69

Adhésion

Le **Qsil 216** nécessite dans la plupart des cas l'utilisation d'un primaire. ACC Silicones a développé un guide pour permettre à ces clients de choisir la bonne association primaire- adhésif silicone – substrat. Ce document est disponible sur demande.

Conditionnements – Le **Qsil 216** est fourni dans de nombreux conditionnements. Merci de contacter notre bureau pour toute information à ce sujet..

Stockage et durée de garantie – 12 mois lorsque le produit est conservé dans son conditionnement d'origine non ouvert à moins de 30°C

Date de dernière mise à jour : 15/12/2005